



Epoxy Wing Jointing Kit

Epoxy Kleber Set zur Tragflächenverbindung

Mittels des Epoxylebers und des Glasfaserstreifen werden die Flächenhälften von Flugmodellen dauerhaft und sicher verbunden. Auch für andere Anwendungen geeignet bei denen nur kleine Mengen Epoxyleber benötigt werden und durch in Satz enthaltene Glasfasermatte zusätzlich fixiert werden sollen.

- * Einfach in der Handhabung durch die abgemessene Menge von Harz und Härter.
- * Einfach die beiden Komponenten mischen und umrühren - fertig.
- * Problemlos einsetzbar mit allen Materialien aus dem Modellbau. Auch in Verbindung mit Styropor, Rohacell®, Kevlar, CFK, GFK, Miroballons, Balsaholz
- * Kurze Verarbeitungszeit
- * Hervorragend beständig gegen Kraftstoffe und Öle.
- * Belastbare, stabile Verbindung der Flächen.
- * Geringes Gewicht durch speziellen 10cm breiten Glasfaserstreifen.

Anleitung für das Verkleben von Tragflächenhälften

1. Zuerst verklebt man die Flächenhälften an der Wurzelrippe mit DELUXE Speed Epoxy oder vergleichbaren Klebstoff zusammen. Es dürfen nur Klebstoffe zum Einsatz kommen die Styropor nicht angreifen. Um die Tragflächen vor dem Austreten des Klebstoffes zu schützen kann man die Oberflächen mit einem Klebeband abkleben.
2. Als nächstes werden die verklebten Tragflächen an der Naht mit einer Lage Glasfasermatte und dem Epoxy Kleber aus diesem Set verstärkt. Den Glasfaserstreifen auf die benötigte Länge kürzen. Auf den Tragflächen den Bereich markieren, auf den der Klebstoff und der Streifen aufgebracht werden soll. Dies ist wichtig, die benötigte Zeit zur Verarbeitung möglichst kurz ist und der gemischte Epoxyleber nicht vorher abbindet bevor man mit dem Auftragen fertig ist.
3. Jetzt die komplette Menge Harz und Härter in einem Becher leeren und kurz vermischen. Das richtige Mischungsverhältnis ist durch die Abpackmenge ab Werk vorgegeben. Bei der Größe des Bechers darauf achten das man die fertige Mischung schnell entnehmen kann (Yogurtbecher eignen sich hierfür gut). **Wichtig:** Während des Aushärteprozess entsteht Hitze. So wird der Epoxyleber sehr schnell heiß, wenn er nicht gleich verarbeitet wird. Deshalb mit dem Auftragen sofort beginnen oder spätestens nach 2 – 3 Minuten. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Zimmertemperatur 8 bis 10 Minuten. Etwas länger (15-20 Minuten) bei niederen Temperaturen.
4. Epoxyleber auf die vorher markierte Flächen mit einem Pinsel auftragen. Glasfaserstreifen in den noch feuchten Kleber legen und ggf. noch eine Lage Kleber auftragen bis die Glasfasermatte komplett getränkt ist.
5. Ca. 1 bis 2 Stunden trocknen lassen. Überschüssigen Klebstoff noch im feuchten Zustand entfernen. Nach dem vollständigen Aushärten kann die Klebestelle geschliffen werden falls notwendig.

Finish

6. Die Randbögen mit DELUXE Speed Epoxy ankleben.
7. Unebenheiten und Risse mit DELUXE Model-Lite Spachtel oder mit Microballons eingedicktes DELUXE Aeropoxy ausgleichen.
8. Tragflächen mit Bügelfolie bespannen oder dünner Glasfasermatte 24g/qm in Verbindung mit DELUXE Aeropoxy aufbringen um eine harte, sehr gut lackierbare Oberfläche zu erzielen.
9. Um absolute Kraftstoffbeständigkeit zu erzielen ist es ratsam den Farbauftrag mit DELUXE Aerokote 2 K. Lack zu schützen. Aerokote ist in Glanz oder Matt erhältlich

Gesundheits- und Sicherheitshinweise

Direkter Hautkontakt sollte vermieden werden, da gesundheitsgefährdende Stoffe über die Haut aufgenommen werden können und Hautreizungen verursacht werden. Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen. Dämpfe nicht einatmen. Bei Hautkontakt sofort mit Wasser und Seife die Stelle reinigen. Bei Augenkontakt mindestens 30 Minuten mit Wasser spülen und einen Arzt konsultieren.